**智能车床及联网系统项目补充文件**

**对招标文件中“第四项 项目需求”进行更改及补充**

|  |  |
| --- | --- |
| **序****号** | **项目资金预算总额： 36 万元** |
| **采购品目明细** | **基本规格要求** | **采购数量** | **单项金额（万元）** | **小计** |
|  | 智能车床 | 最大切削直径:≥φ360mm;最大车削长度:≥500 mm;床身上最大回转直径:≥φ480 mm;滑板上最大回转直径:≥φ260 mm;X轴行程:≥190 mm;Z轴行程:≥510 mm;X轴快移速度:≥30m/min;Z轴快移速度:≥30m/min;主轴最高转速:≥4000r/min;加工精度:IT6加工表面粗糙度(μm):≤Ra1.25;定位精度：X轴(mm):≤0.008；Z轴(mm):≤0.008；重复定位精度：X轴(mm):≤0.006；Z轴(mm):≤0.006 | 2 | 17 | 34万 |
|  | 智能联网系统 | 电脑主机：联想(Lenovo) 扬天T4900C-00 商用台式主机（i7-4790～8G～1T～DVDRW～1G独显～Win7） | 1台 |  | 2万 |
| 电视机：70英寸及以上，LED液晶电视机,智能电视,全高清，屏幕分辨率：1920×1080，支持有线和无线网络连接 | 1台 |  |
| 网线 | 2根 |  |
| 800万像素的网络摄像机 | 1部 |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **合计** | 36万 |

1. 智能车床结构及功能要求：
2. 机床结构形式：床身结构采用平床身斜床鞍，床身应具有较高静态、动态刚度，排屑流畅、装卸刀具、装卸工件方便。
3. 机床要有自动排屑系统，并能完全分离﹑过滤铁削和冷却液。
4. 机床整体控制设计要符合国家相关的安全技术规范和标准，具备过压、过流、过载、超程及紧急停止保护措施和装置。
5. 整体液压尾座，以满足细棒材加工稳定性及精密度。
6. 智能车床主要技术要求
7. 最大床身回转直径： ≥Ø480mm
8. 最大车削长度： ≥500mm
9. 最大车削直径： ≥Ø360mm
10. 最大过滑板回转直径： ≥Ø260 mm
11. 主轴夹盘直径： ≥8寸（液压三爪夹盘）
12. 主电机功率： ≥11Kw
13. 主轴最大转速： ≥4000 rpm
14. X轴行程： ≥190 mm
15. Z轴行程： ≥510mm
16. X轴快移速度： ≥30m/min
17. Z轴快移速度： ≥30m/min
18. 刀架形式： 卧式8工位伺服刀架
19. 加工精度： IT6
20. 加工表面粗糙度(μm)： ≤Ra1.25
21. 定位精度：
22. X轴(mm)： ≤0.008
23. Z轴(mm)： ≤0.008
24. 重复定位精度：
25. X轴(mm)： ≤0.006mm
26. Z轴(mm)： ≤0.006mm
27. 智能车床数控系统基本功能要求

除了具备一般数控系统的要求外，系统还应该具有方便教学，增加学生学习效果、方便教师进行教学等。

1. 支持全键盘、LCD彩色全触摸屏操作。
2. 智能化功能需求
3. 系统可以通过选择方式向用户推荐切削参数。
4. 能够实时三维仿真，支持加工时的轨迹预览。
5. 能够三维离线仿真。
6. 集成多种固定加工循环，模态循环支持。
7. 支持图形化的引导编程。
8. 快捷方便的图形故障诊断功能，快速查找和排除故障。
9. 支持远程诊断，在互联网条件下，诊断专家能够最快速的解决机床故障。
10. 提供基于Internet和手机app的设备查询功能，采用云端管理方式。教师通过浏览器或手机可以对学生学习状态、加工状态、作业完成情况及效果进行监控管理。
11. 智能联网演示系统要求

可联网教学，可视化教学，支持USB和网络通讯，可通过互联网进行访问。

1. 电脑主机1台：联想(Lenovo) 扬天T4900C-00 商用台式主机（i7-4790～8G～1T～DVDRW～1G独显～Win7）。
2. 电视机1台：70英寸及以上，LED液晶电视机,智能电视,全高清，屏幕分辨率：1920×1080，支持有线和无线网络连接。
3. 网线2根。
4. 800万像素的网络摄像机1部。
5. 质保期

提供三年保修期服务，如果非人为原因损坏，免费保修。

1. 供货周期

合同签订后30天。

七、开标时间：2016年8月1日上午9时，开标地点：行政楼B206室。